

FORMULÁŘ

GARANTOVANÉ PARAMETRY

Váha garantovaného parametru	Název garantovaného parametru	Jednotka	Hodnota garantovaná zhotovitelem	Definovaný interval	
				Nepřekročitelná hodnota	Limitní hodnota vyžadující zdůvodnění
1 %	Elektrický příkon míchacího zařízení vyhnívací nádrže	W/m ³	"[Bude doplněno podle nabídky účastníka]"	2,5	0,5 a méně
1 %	Spotřeba polymerního flokulantu na odvodnění vyhnílého kalu	g/kg sušiny kalu	"[Bude doplněno podle nabídky účastníka]"	10	5 a méně
2 %	Spotřeba elektrické energie na sušárnu kalů včetně příslušenství	kWh/kg sušiny	"[Bude doplněno podle nabídky účastníka]"	0,6	0,2 a méně
6 %	Spotřeba tepelné energie na sušárnu kalů	kWh/kg sušiny	"[Bude doplněno podle nabídky účastníka]"	2,8	1,7 a méně

Podmínky měření:

Elektrický příkon míchacího zařízení vyhnívací nádrže:

Průměrná spotřeba elektrické energie za zvolené období na míchání vyhnívací nádrže. Měření bude probíhat při maximálním objemu kalu ve VN. Čerpání kalu do výměníků na ohřev VN bude v průběhu měření v provozu.

Spotřeba polymerního flokulantu na odvodnění vyhnílého kalu:

Průměrná spotřeba polymerního flokulantu za zvolené období bude vypočtená vydělením bilanční hodnoty spotřebovaného polymerního flokulantu bilanční hodnotou sušiny odvodněného kalu za uvedené období.

Spotřeba elektrické energie na sušárnu kalů včetně příslušenství:

Průměrná spotřeba elektrické energie bude suma spotřeby elektrické energie za zvolené období vydělená bilanční hodnotou sušiny usušeného kalu. Spotřeba elektrické energie sušárny bude zahrnovat všechna zařízení od podávacího čerpadla odvodněného kalu z bunkru před sušárnou až po plnění kontejnerů usušeným kalem a výdech vzduchu odcházejícího ze sušárny až za biofiltry.

Spotřeba tepelné energie na sušárnu kalů:

Průměrná spotřeba tepelné energie bude suma spotřeby tepelné energie za zvolené období vydělená bilanční hodnotou sušiny usušeného kalu. Spotřeba tepelné energie bude zahrnovat všechna zařízení sušárny, a to včetně periférií.

Bližší informace vizte SVAZEK Č. 3 TECHNICKÉ SPECIFIKACE – TECHNICKÉ PODMÍNKY DODÁVEK.